

# FastMig M – Confiança comprovada da tecnologia de soldagem superior



## + Resumidamente

- Projeto modular
- Duas opções de pacote: Normal e Sinérgico
- Modelo multitemensão da fonte de energia disponível
- Todos os produtos Wise™ para otimização da soldagem
- Conexão do MasterTIG LT 250 e do ArcFeed na fonte de energia com o kit opcional AS
- Subalimentador SuperSnake para alcance estendido
- Trator de soldagem MagTrac F 61 para melhorar a produtividade

## + Aplicações

- Offshore e estaleiros
- Oficinas metalúrgicas
- Construção

## Opções de pacote de produto

A FastMig M é um equipamento de soldagem modular que apresenta três opções de fonte de energia e de alimentação de arame.

Há dois pacotes de venda da FastMig M disponíveis com opções de resfriamento a líquido ou a gás.

### Pacotes normais

- A configuração de soldagem normal para soldagem industrial sólida e confiável por um preço acessível
- Equipado com o painel de controle MR
- Regulagem fácil e tradicional por meio de dois botões

### Pacotes sinérgicos

- Configuração sinérgica para aplicações industriais exigentes
- Equipado com o painel de controle MS
- Apresentação visual clara dos parâmetros e programas de soldagem, controle de potência de soldagem com um botão, configuração e seleção simples de canais de memória

Consulte informações técnicas detalhadas e código para encomenda nesta folha de dados.



Para mais informações, vídeos e notícias sobre o produto, visite nosso site: [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# FastMig M – Confiança comprovada da tecnologia de soldagem superior

As três opções de fonte de energia e alimentação de arame que podem ser escolhidas para seu pacote FastMig M Normal ou Sinérgico são dadas abaixo.

## Opções de fonte de energia

### Três níveis de potência:

- 320 A em um ciclo de carga de 100%
- 420 A em um ciclo de carga de 60%
- 420 A em um ciclo de carga de 60% (multitensão)
- 520 A em um ciclo de carga de 60%
- A alimentação é de 400 V trifásico.  
A versão multitensão aceita alimentação trifásica de 220–230 V e 380–400 V.

Consulte informações técnicas detalhadas e código para encomenda nesta folha de dados.



## Opções de alimentador de arame

- A FastMig MXF 63 é uma versão menor e mais leve para bobinas de arame de 200 mm
- A FastMig MXF 65 é um modelo com gabinete de metal, para bobinas de arame de 300 mm
- A FastMig MXF 67 é um modelo com gabinete com revestimento plástico duplo, para bobinas de arame de 300 mm

ATENÇÃO: Todos os modelos de alimentador de arame têm um tipo EL especial para ser usado com painéis de controle MS sinérgicos.

## Opções de painel de controle

- Os painéis de controle do tipo MR são para uso com os pacotes FastMig M normais
- O MR 200 funciona com o alimentador de arame MXF 63, o MR 300 funciona com os alimentadores de arame MXF 65 e MXF 67



# FastMig M – Confiança comprovada da tecnologia de soldagem superior

---

- Os painéis de controle do tipo MS são para uso com os pacotes FastMig M sinérgicos
- O MS 200 funciona com o alimentador de arame MXF 63 EL, o MS 300 funciona com os alimentadores de arame MXF 65 EL e MXF 67 EL



## Opções de resfriamento

- É possível comprar seu sistema FastMig M resfriado a gás ou equipado com a unidade de resfriamento a líquido FastCool 10.

## Compatibilidade com soluções de qualidade de soldagem

- Sistema de gerenciamento de soldagem ArcQuality
- Sistema de monitoramento de soldagem ArcInfo
- Pacotes WPS Universais da Kemppi para soldagem MMA e MIG/MAG

## Opcionais extras

- O kit AS é um kit de controle opcional para a fonte de energia FastMig M. Ele permite o uso autônomo da fonte de energia para soldagem MMA e para dispositivos externos, como o MasterTig LT 250 e o ArcFeed.
- Subalimentador SuperSnake para faixa de alcance extra ampla até 30 m.
- Trator de soldagem MagTrac F 61
- Controles remotos R10, R20, R30
- Controle remoto da pistola RMT10
- Unidades de transporte PM 500, P501
- Suporte da pistola GH 30
- Controles deslizantes de proteção para o MXF 63
- Gás de proteção GG200/300
- Produtos Wise™ e Match™ para o pacote sinérgico.

## Especificações técnicas

	FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tensão de alimentação			
Trifásico, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potência nominal			
60% ED	-	20 kVA	27 kVA
100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Cabo de conexão			
Fusível, com retardo	H07RN-F 4G6 (5 m)	H07RN-F 4G6 (5 m)	H07RN-F 4G6 (5 m)
Saída 40 °C			
60% ED	-	420 A	520 A
100 % ED	320 A	380 A	430 A
Faixa de tensão e corrente de soldagem			
MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tensão máx. de soldagem			
Tensão de circuito aberto em MMA	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
Tensão de circuito aberto em MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V	U <sub>0</sub> = 50 – 58 V
Consumo em espera			
Eficiência na corrente máx.	88 %	89 %	89 %
Fator de potência na corrente máx.	0,80	0,87	0,90
Faixa de temperatura operacional			
Faixa de temperatura de armazenagem	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grau de proteção			
Classe de compatibilidade eletromagnética	A	A	A
Potência mínima de curto-circuito S <sub>sc</sub> da rede de alimentação			
Dimensões externas			
comprimento	590 mm	590 mm	590 mm
largura	230 mm	230 mm	230 mm
peso	430 mm	430 mm	430 mm
peso	34 kg	35 kg	36 kg
Tensão de alimentação para dispositivos auxiliares			
X14 , X15	Fusível de 6,3 A, com retardo	Fusível de 6,3 A, com retardo	Fusível de 6,3 A, com retardo
Tensão de alimentação (para unidade de refrigeração)			
	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %

## Especificações técnicas

FastMig™ M 420MV		Faixa de 230 V	Faixa de 400 V
Tensão de alimentação	Trifásico, 50/60 Hz	220 V -10 % – 230 V +10 %	380 V -10 % – 440 V +10 %
Potência nominal	60% ED	21 kVA	22 kVA
	100 % ED	18 kVA	19 kVA
Cabo de conexão	H07RN-F	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Fusível, com retardo		50 A	35 A
Saída 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Faixa de tensão e corrente de soldagem	MMA	15 A/20 V – 420 A/48 V	15 A/20 V – 420 A/44 V
	MIG	20 A/12 V – 420 A/48 V	20 A/12 V – 420 A/44 V
Tensão máx. de soldagem		48 V	44 V
Tensão de circuito aberto	MMA	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
	MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 60–65 V	U <sub>0</sub> = 53–58 V
Consumo em espera		25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		87%	87%
Fator de potência na corrente máx.		0,85	0,82
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Potência mínima de curto-circuito S <sub>sc</sub> da rede de alimentação		N/A	5,6 MVA
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg
Tensão de alimentação para dispositivos auxiliares		50 VCC	50 VCC
X14 , X15		Fusível de 6,3 A, com retardo	Fusível de 6,3 A, com retardo
Tensão de alimentação (para unidade de refrigeração)		380 V -10 % – 440 V +10 %	380 V -10 % – 440 V +10 %

## Especificações técnicas

FastMig		MXF 63	MXF 65	MXF 67
Tensão de funcionamento (tensão de segurança)		50 VCC	50 VCC	50 VCC
Potência nominal		100 W	100 W	100 W
Saída 40 °C	60% ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas	4 roldanas	4 roldanas
Diâmetro das roldanas de tração		32 mm	32 mm	32 mm
Arames de enchimento	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ arame tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx.	5 kg	20 kg	20 kg
	máx. ∅	200 mm	300 mm	300 mm
Pressão máxima do gás		0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Ligação da tocha		Euro	Euro	Euro
Faixa de temperatura operacional		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

## Como encomendar

Fontes de energia		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420MV		6132423

  

Alimentadores de arame		
MXF 65 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152100EL
MXF 67 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152200EL
MXF 63 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152300EL
MXF 65	Para ser usado com os painéis MR	6152100
MXF 67	Para ser usado com os painéis MR	6152200
MXF 63	Para ser usado com os painéis MR	6152300

  

Painéis para alimentadores de arame		
FastMig MR 200		6136100
FastMig MR 300		6136200
FastMig MS 200		6136300
FastMig MS 300		6136400

  

Software		
Função de soldagem WiseFusion		9991014
Função de soldagem WisePenetration		9991000
Processo de soldagem WiseRoot		6265011
Processo de soldagem WiseThin		9991013
WiseSynergicMig		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026

## Como encomendar

Acessórios		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701
KIT AS		6264263
Unidade de resfriamento FastCool 10		6068100
Aquecedor de gabinete KWF 200/300		6185288
Suporte da pistola GH 30		6256030
Unidade de sincronismo do subalimentador MXF Sync 65		W004030
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unidade de transporte PM 500		6185291
Unidade de transporte P 501		6185269
Unidade de transporte PM 501		6185292
Unidade de transporte PM 502		6185293
Kit para pendurar MSF 55 & MXF 65		W001694
Dispositivo para pendurar KFH 1000		6185100
Kit de montagem KV 200 para 2 alimentadores de arame		6185249
R10		6185409
R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
RMT 10 (para pistola PMT MIG)		6185475
Cabo de interconexão controlado remotamente	10 m	6185481



## Como encomendar

<b>Pistolas MIG</b>			
PMT 35		3 m	6253513
PMT 35		4,5 m	6253514
PMT 42		3 m	6254213
PMT 42		4,5 m	6254214
PMT 50		3 m	6255013
PMT 50		4,5 m	6255014
PMT 30W		3 m	6253043
PMT 30W		4,5 m	6253044
PMT 42W		3 m	6254203
PMT 42W		4,5 m	6254204
PMT 52W		3 m	6255203
PMT 52W		4,5 m	6255204
WS 35	AL 1,2 mm	6 m	6253516A12
WS 30 W	AL 1,2 – 1,6 mm	6 m	6253046A12
WS 30 W	AL 1,2 – 1,6 mm	8 m	6253048A12
WS 42 W	AL 1,2 – 1,6 mm	6 m	6254206A12
WS 42 W	AL 1,2 – 1,6 mm	8 m	6254208A12
WS 35	Ss 1,0 mm	6 m	6253516S10
WS 30 W	Ss 1,0 mm	6 m	6253046S10
WS 30 W	Ss 1,2 mm	6 m	6253046S12
WS 30 W	Ss 1,0 mm	8 m	6253048S10
WS 30 W	Ss 1,2 mm	8 m	6253048S12
WS 42 W	Ss 1,0 mm	6 m	6254206S10
WS 42 W	Ss 1,2 mm	6 m	6254206S12
WS 42 W	Ss 1,0 mm	8 m	6254208S10
WS 42 W	Ss 1,2 mm	8 m	6254208S12

Para uma lista completa de pistolas de soldagem, visite o site da Kemppi, em [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

Cabo de interconexão		1,8 m	6260401
Cabo de interconexão		5 m	6260405
Cabo de interconexão		10 m	6260326
Cabo de interconexão		15 m	6260325
Cabo de interconexão		20 m	6260327
Cabo de interconexão		30 m	6260330
Cabo de interconexão, resfriado a água		1,8 m	6260410
Cabo de interconexão, resfriado a água		5 m	6260407
Cabo de interconexão, resfriado a água		10 m	6260334
Cabo de interconexão, resfriado a água		15 m	6260335
Cabo de interconexão, resfriado a água		20 m	6260337
Cabo de interconexão, resfriado a água		30 m	6260340

Outros complementos disponíveis